

Camions à benne basculante de grande et très grande capacité de charge, autre matériel de transport lourd pour les industries minière et de la construction.

- Camions bennes d'une capacité de 30, 45, 60, 90, 130, 160, 180, 220, 240, 290, 360, 450 tonnes.
- Tombereaux rigides d'une capacité de 25, 27, 36, 50 tonnes.
- Chargeuses et bulldozers pour la mécanisation du travail dans les carrières, les gares ferroviaires et autres entreprises, avec une capacité de charge de 7, 10, 22 tonnes avec une puissance motrice de 264, 360, 783 kW.
- Machines pour la maintenance des opérations d'exploitation et de transport (remorquage de véhicules et engins d'irrigation) d'une puissance de moteur de 368, 552, 895, 1194, 1117 kW.
- Machines pour travaux souterrains (dans des mines, tunnels et autres endroits exempts de poussière et de gaz) d'une capacité de charge de 9, 16, 25, 40, 50 tonnes et d'une puissance motrice de 69, 164, 190, 291, 391, 410 kW.
- Machines pour entreprises métallurgiques destinées au transport de divers laitiers d'une capacité de charge de 60, 80, 150 tonnes et d'une puissance du moteur de 312 kW.
- Machines spéciales (chargeuses, bulldozers): châssis universels, tracteurs destinés pour les aérodromes, compacteurs, voitures électriques, malaxeurs semi-trainés, pompes à béton, rampes hydrauliques.
- Matériel roulant (wagons-trémies, télécabines de luxe, plates-formes, wagons pour le transport des minéraux) destiné au transport de marchandises diverses sur l'ensemble du réseau ferroviaire.
- Équipement de garage (pour le déchargement, l'installation, la maintenance et la réparation de camions à benne basculante d'une capacité de levage de 130 à 360 tonnes avec une transmission électromécanique).